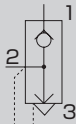


急速排气阀

# QEV2 Series

● 配管口径: Rc1/8~Rc1  
JIS符号



RoHS



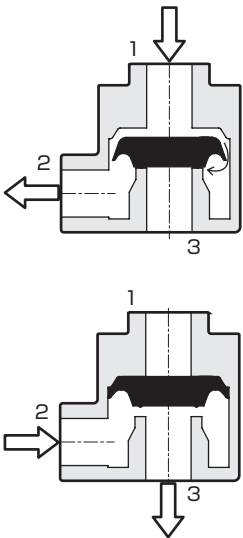
## 主要特点

- 采用大流量设计, 实现了优异的排气特性
- 丰富的口径种类  
实现配管口径Rc1/8~Rc1系列化
- 选择项充实
  - ・氟橡胶规格可选化
  - ・备有安装支撑件(小口径型)
- 环保产品
  - ・不含铅、六价铬的环保型设计
  - ・无涂装
  - ・易于进行分类处理

## 规格

型 号		QEV2-6	QEV2-8	QEV2-10	QEV2-15	QEV2-20	QEV2-25
项 目							
使用流体		压缩空气					
最高使用压力	MPa	1.0					
最低使用压力	MPa	0.05					
耐压	MPa	1.5					
流体温度	℃	5~60					
环境温度	℃	0~60(但是, 不得冻结)					
配管口径	1, 2	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
	Rc 3	1/4	1/4	1/2	1/2	1	1
重量	g	80	78	250	250	710	660
安装支撑件重量	g	15		-			
安装方式		自由					
有效截面积	1→2	25	35	90	105	205	275
	2→3	30	40	100	115	280	330
mm <sup>2</sup>							

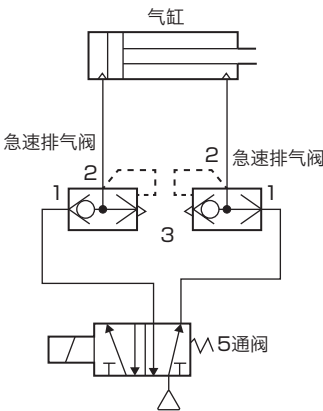
## 动作说明



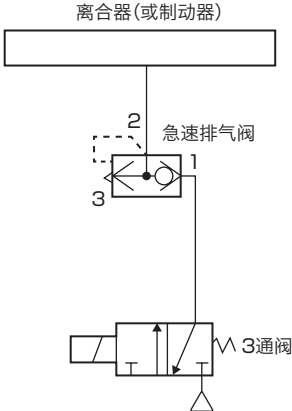
- 1→2  
通过1气口的压力, 阀关闭3气口, 空气通过阀的四周流入2气口。
- 2→3  
如果1气口的压力降低, 阀将关闭1气口, 此时3气口打开, 排出2气口的空气。

## 使用示例

① 加快气缸排气的使用方法



② 加快离合器(或制动器)排气的使用方法





### 型号表示方法

● 快速排气阀

QEV2 - 6 - A P

机种型号

A 配管口径

B 选择项

C 附件

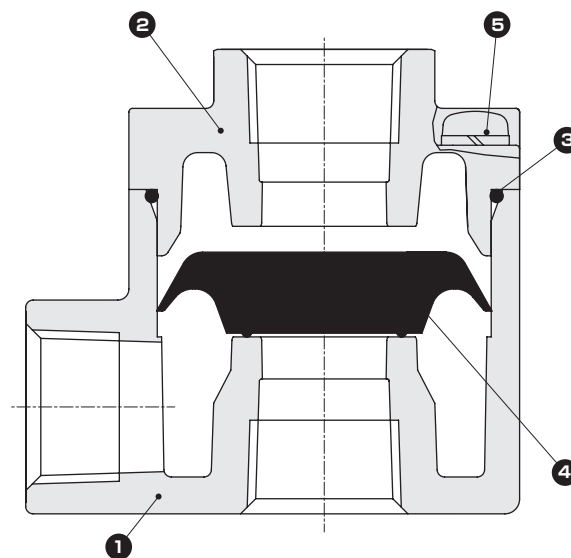
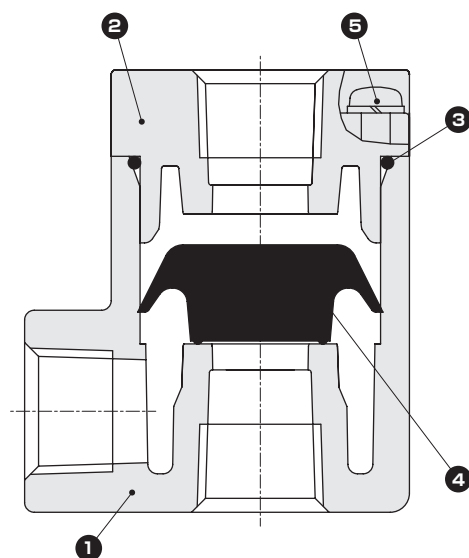
符号	内 容
<b>A 配管口径</b>	
6	Rc 1/8
8	Rc 1/4
10	Rc 3/8
15	Rc 1/2
20	Rc 3/4
25	Rc 1
<b>B 选择项</b>	
无符号	无选择项
A	氟橡胶规格
<b>C 附件</b>	
无符号	无
P	附带安装支撑件

注1：仅QEV2-6、QEV2-8附带安装支撑件。

### 内部结构图及部件一览表

● QEV2-6・8

● QEV2-10・15・20・25



编号	部件名称	材 质
1	阀体	铝压铸件
2	堵头	铝压铸件
3	O形圈	丁腈橡胶(氟橡胶)
4	阀	氢化丁腈橡胶(氟橡胶)
5	带开关十字槽盘头小螺钉	不锈钢

※ ( ) 内为指定选择项“A”(氟橡胶规格)时。

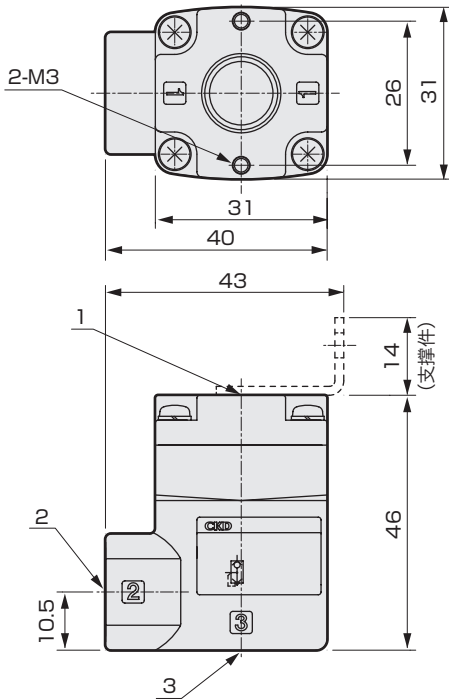
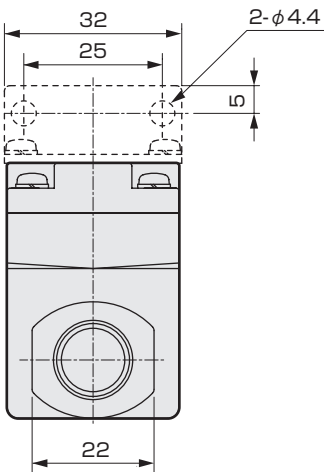
F.R.L
F
R
L
压力开关
残压排出阀
缓慢启动阀
阻燃FR
禁油R
中压FR
禁铜FRL
室外FR
FRL (关联元件)
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F、R
洁净FR
电空R
空气增压器
调速阀
消音器
止回阀・ 单向阀等
接头・ 气管
气源处理 单元
精密元件
机械式・ 电子式压力开关
到位・ 间隙确认开关
空气传感器
冷却液用 压力开关
气体用流量传 感器・控制器
水用流量 传感器
全气动系统 (全空压)
全气动系统 (r)
冷冻式 干燥机
干燥剂式 干燥机
高分子膜式 干燥机
主管路 过滤器
冷凝水 排出器等
卷末





外形尺寸图

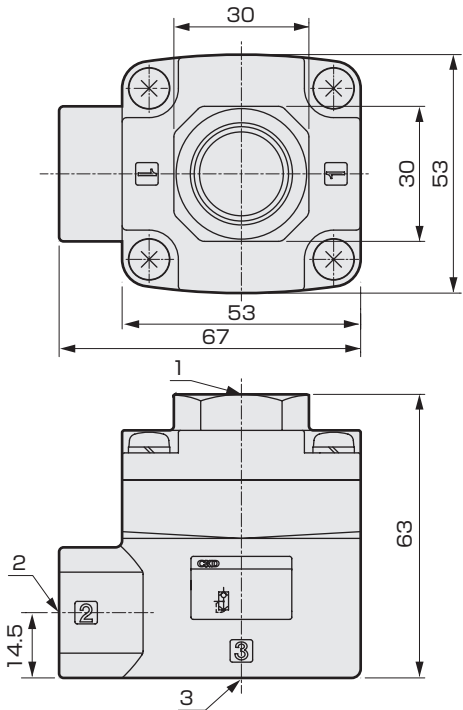
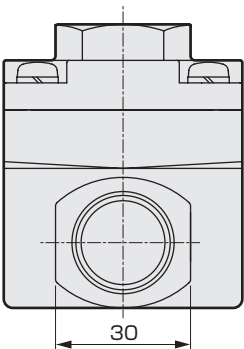
● QEV2-6・8



(配管气口标记)

气口符号	内 容
1	IN(输入)
2	OUT(输出)
3	EXH(排气)

● QEV2-10・15



(配管气口标记)

气口符号	内 容
1	IN(输入)
2	OUT(输出)
3	EXH(排气)

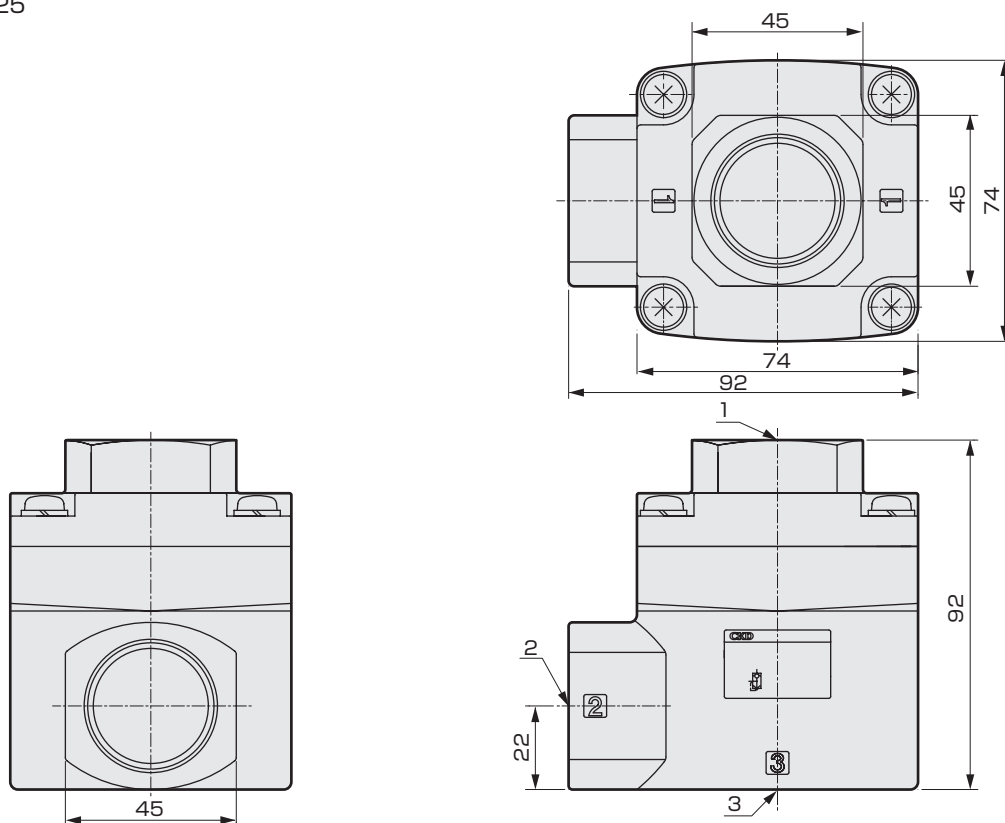
型号	气口位置		
	1	2	3
QEV2-10	Rc 3/8		Rc 1/2
QEV2-15	Rc 1/2		



外形尺寸图



● QEV2-20・25



型号	气口位置		
	1	2	3
QEV2-20	Rc 3/4		Rc 1
QEV2-25	Rc 1		

(配管气口标记)

气口符号	内 容
1	IN(输入)
2	OUT(输出)
3	EXH(排气)

⚠ 使用注意事项

■ 设计・选型时

- 不可用作需零泄漏的截止阀。产品规格上允许一定程度的泄漏。
- 下述情况时，可能会因动作不良或振荡而产生异常声音，敬请注意。
  - ・ 1 (IN) 气口侧的配管极端细长或方向控制阀孔板过小，导致 1 气口侧产生残压或背压时。
  - ・ 1 (IN) 气口侧与 2 (OUT) 气口侧之间的压差小于最低使用压力 (0.05MPa) 时。
  - ・ 2 (OUT) 气口侧被极端节流时。

■ 安装・装配・调整时

- 配管连接时，请按推荐紧固扭矩进行紧固。
  - ・ 目的是防止空气泄漏、螺纹的破损。
  - ・ 为避免螺纹受损，请在最初用手拧入后，使用工具进行紧固。
  - ・ 请勿在施加压力的状态下进行增拧。
- 请在气动元件的回路前安装空气过滤器。

■ 使用・维护时

- 请在确认无阻断空气的残压后再更换气管。

(推荐紧固扭矩)

	紧固扭矩 N・m
Rc 1/8	3 ~ 5
Rc 1/4	6 ~ 8
Rc 3/8	13 ~ 15
Rc 1/2	16 ~ 18
Rc 3/4	19 ~ 40
Rc 1	41 ~ 70

F.R.L
F
R
L
压力开关
残压排出阀
缓慢启动阀
阻燃FR
禁油R
中压FR
禁铜FRL
室外FR
FRL (关联元件)
小型FRL
大型FRL
精密R
真空F、R
洁净FR
电空R
空气增压器
调速阀
消音器
止回阀・单向阀等
接头・气管
气源处理单元
精密元件
机械式・电子式压力开关
到位・同原确认开关
空气传感器
冷却液用压力开关
气体用流量传感器・控制器
水用流量传感器
全气动系统 (全空压)
全气动系统 (γ)
冷冻式干燥机
干燥剂式干燥机
高分子膜式干燥机
主管路过滤器
冷凝水排出器等
卷末